Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/FI05/000062

International filing date: 28 January 2005 (28.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: FI

Number: 20040453

Filing date: 25 March 2004 (25.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 31 March 2005 (31.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



Helsinki 14.3.2005

E T U O I K E U S T O D I S T U S P R I O R I T Y D O C U M E N T



Hakija Applicant

Runtech Systems Oy

Kolho

Patentihakemus nro Patent application no

20040453

Tekemispäivä Filing date 25.03.2004

Kansainvälinen luokka International class

D21G

Keksinnön nimitys Title of invention

"Jousikaavin"

Täten todistetaan, että oheiset asiakirjat ovat tarkkoja jäljennöksiä Patentti- ja rekisterihallitukselle alkuaan annetuista selityksestä, patenttivaatimuksista, tiivistelmästä ja piirustuksista.

This is to certify that the annexed documents are true copies of the description, claims, abstract and drawings, originally filed with the Finnish Patent Office.

Marketta Tehikoski Apulaistarkastaja

Machiela Toucks

Maksu

50 €

Fee

50 EUR

Maksu perustuu kauppa- ja teollisuusministeriön antamaan asetukseen 1142/2004 Patentti- ja rekisterihallituksen maksullisista suoritteista muutoksineen.

The fee is based on the Decree with amendments of the Ministry of Trade and Industry No. 1142/2004 concerning the chargeable services of the National Board of Patents and Registration of Finland.

FI-00101 Helsinki, FINLAND

1

Jousikaavin

Tämä keksintö koskee jousikaavinta ja lähemmin sanottuna sellaista kaavinta, jota käytetään kaapimaan puhtaaksi paperin valmistuksessa käytettävän koneen eri teloja.

Kaapimien yleinen rakenne ja asettelu nykyisissä paperikoneissa on sellainen, että kaavinterä, joka tavallisesti on pituudeltaan 75-85 mm luokkaa ja leveydeltään se on halutun levyinen eli olennaisesti kaavittavan telan mittainon, nojaa tiotyllä voimalla vasten telan pintaa ja puhdistaa pinnan siihen tarttuneista kuiduista ja muusta materiaalista. Terän kosketuskulma telan pintaan nähden on usein 25 asteen luokkaa silloin, kun terä on uusi, mutta kosketuskulma muuttuu terän kuluessa niin, että kulma voi olla esimerkiksi 35 asteen luokkaa ennen kuin terä vaihdetaan uuteen.

Nykyisten kaapimien terän pituus on tavallisesti ennen vaihtoa noin 60 mm. Kulumisesta johtuen terän pintapaine muuttuu kulumisen myötä. Käytännössä on myös todottu, ettei nykyisenlaisilla terärakenteilla ole mahdollista juurikaan lisätä terän kulutusvaraa/pituutta, koska silloin astuvat kuvaan mukaan terän taipumasta johtuvat ongelmat. Samanlaisia ongelmia tulee myös silloin, jos terän painetta nostetaan, jolloin terän kärki aukeaa, eikä enää seuraa liiviisti telan pintaa. Tästä on seurauksena kaavaustuloksen huononeminen.

Nykytekniikan mukaisten terien puutteista johtuen myös terien valmistuksessa joudutaan tekemään eräitä kompromisseja, joiden välttäminen toisi parannuksia valmistettavien terien laatuun.

Kaavinteriä vaihdelaan paperikoneissa noin viikon välien. Vaihto ei sinänsä ole vaikea toimenpide, mutta kallista se on, koska vaihto vie aikaa noin tunnin ja kustannuksiksi tulee holposti noin 20000 €. Tästä johtuen vaihtovälin pidentämisellä olisi helposti suuriakin taloudellisia vaikutuksia paperin valmistuksessa.

20

25

2

Tämän keksinnön tarkoituksena on aikaansaada uusi, parannettu kaavinterärakenne, jonka avulla voidaan välttää tekniikan tason vaivaavia haittapuolia ja tehdä mahdolliseksi säästöt paperin valmistuksessa.

Nämä ja muut tämän keksinnön edut ja hyvät puolet on aikaansaatu siten kuin esitetään tunnusomaiseksi oheisissa patenttivaatlmuksissa.

Keksintöä kuvalaan seuraavassa tarkemmin viittaamalla oheisiin periaatteellisiin piirustuksiin, joissa kuvataan eräs keksinnön mukainen sovellutus. Niinpä

Kuviossa 1 esitetään keksinnön mukainen teräkannatin ja teränpidin ja kaavinterä silloin, kun terä on täysimittainen; ja

Kuviossa 2 esitetään sama rakenne tilanteessa, jossa terä on kulunut jotakuinkin vaihtokuntoon.

Telaa, jonka pintaa kaavinterä puhdistaa, on kuvioissa merkitty viitenumerolla 2. Kuten nähdään, tässä tapauksessa on kysymyksessä melko suuren halkaisijan tela 2, jonka pinta kuvioissa on vain hieman kaareva.

Teränpidin 1 on jotakuinkin tavanomainen rakenteeltaan. Se muodostuu runkorakenteesta, joka on kiinteästi kiinnitetty esimerkiksi paperikoneen runkorakenteisiin. Teränpitimen 1 rungossa 5 on korvake 3 akselia 4 varten. Teränpidin 1 on akselin 4 ympäri nivelöity, jolloin teränpidin voi rajoitetussa määrin pyörähtää akselin 4 ympäri ohjauksen mukaan. Ohjaus taas annetaan käyttämällä paineväliaineella täytettäviä letkumaisia osia 6 ja 7, jotka vaikuttavat teränpitimeen sitä eri suuntiin kääntävästi, koska sijaitsevat nivelen eri puolilla. Letkut 6 ja 7 lukeuluvat rungon 5 ja teränpitimen sopivan pinnan väliin.

Huomautettakoon, että markkinoilla olevia ja tunnettuja teränpitimiä on lukuisia eri malleja. Tarkoitus ei ole siis rajoittua vain esitettyyn esimerkinomaiseen teränpitimeen.

Itse kaavinterä 8 on kiinnitetty ja tuettu sopivalla tavalla teränpitimen 1 kohti telaa olevalle sivulle. Kiinnitys on aikaansaatu tavanomaisella tavalla kuormituslevyn 9 ja vastalevyn 10 avulla.

- Tekniikan tason mukainen terärakenne 11 on esitetty kuviossa 1 katkoviivoilla. Käytännössä tämä merkitsee, että tekniikan tason mukainen kaavinterä 11 on keksinnön mukaista terää lyhyempi. Myös tekniikan tason mukainen terä on rakenleeltaan suora.
- 10 Keksinnön mukainen terärakenne 8 on tehty suoran rakenteen sijasta kaarevaksi, josta seuraa, että siitä on samalla tehty tukeva rakenne tekniikan tason mukaisen kaavinterään verrattuna. Saavutetun lommahtamattoman ja olennaisen taipumattoman rakenteen ansiosta voldaan kaavinterästä tehdä selkeäsli lekniikan tason mukaista terää pidempi, mistä taas seuraa se, että vaihtotarve tulee eleen huomattavasti harvemmin kuin perinteistä kaavinterää käytettäessä. Säästöt ovat huomattavat.

Keksinnön mukainen rakenne aikaansaa toisenkin edun. Nimittäin tekemällä kaavinterä 8 esitetyllä tavalla kaareutuvaksi ja taittamalla sitä lievästi ylöspäin, kuten viitenumerolla 12 pyritään esittämään, saadaan terän kulma telan pinnan 2 suhteen säilymään koko terän käyttöajan lähes vakiona. Tämä aikaansaa myös sääslöjä, koska kulman säädön suhteen ei tarvita erillisiä toimenpiteitä. Samoin kaavaustilanne säilyy vakiona koko kaavarin käyttöiän, koska kulma, kosketuspinta ja paine eivät muutu.

25

30

Terän taustalle on mahdollista liittää tarkoituksen sopiva suojalevy, joka estää terän taustalle mahdollisesti kertyvän lian pääsyn kaapimen pilimen sisälle. Esimerkinomaisesti on tällaista suojalevyä kuvattu kuviossa 1 viitenumerolla 13 merkittynä. Erityisesti letkukuormitteisilla pitimillä pitimen sisäpuolen puhtaus on erittäin tärkeä seikka. Jos kuormitusletkun ja kuormituslevyn väliin pääsee kiinteää likaa, se aiheuttaa heti terän kuormitusprofiilissa poikkeaman. Tästä seuraa epätasainen terän kuluminen, kaavaustehon helkkeneminen, mahdollinen paperin ja lian läpilasku, paperin kosteusprofiilin huononeminen, sekä vähimmilläänkin paperikoneen tuotantotehokkuuden lasku ratakatkojen vuoksi.

Kulen edellä on esitetty, keksinnön mukaisen kaavinterän parannuksen takia saadaan syntymään huomattavia säästöjä, koska ne toimenpiteet, joista aiheutuu haittoja tuotannolle, on tällä konstruktiolla saatu minimoiduksi. Itse terän valmistus ja siitä johtuvat kustannukset ovat lisääntyneet vain erittäin vähän.

5

10

15

Keksintöä on kuvattu edellä viittaamalla vain yhteen hyvänä pidellyyn suoritusmuotoon, jota ei ole käsitettävä millään tavalla keksintöä rajoittavana.

Niinpä kuvioissa esitettyä keksinnön mukaista terää voidaan muokata monin tavoin. Esimerkiksi sen sijaan, että terä olisi koko pituudeltaan kaareva, se voidaan tehdä myös yhdistelmäksi, jossa on kaareva osuus ja myös olennaisen suora osuus. Myös kahteen suuntaan kaareva terä on mahdollinen. Kaarevuussädettä voidaan terän pituudella myös muuttaa halutulla tavalla. Saallaa myös olia järkevää tehdä terästä paksuudeltaan muuttuva. Erityisesti sellainen vaihtoehto saattaisi olla käyttökelpoinen, jossa terä ohenee kohti kärkeään.

Esitetyn kaltaisten terien valmistusmateriaali on useimmiten komposiittimateriaalia, toisin sanoen se muodostuu useimmiten muovipohjaisesta matriisista, johon on lisätty lujitetta. Lujite on tavallisesti kultumaista materiaalia, aramidikultua, hiilikultua, kevlarla tal sen kaltaista. Keksintö tekee mahdolliseksi myös sen, että lujitteen määrää ja suuntaa muuttamalla aikaansaadaan halutut kimmo-ominaisuudet ja haluttu jäykkyys. Toisin sanoen kuituja voi olla halutussa osassa terää enemmän kuin toisessa osassa ja samoin kuituja voidaan tietyssä osassa terää suunnata suuntaan tai toiseen ominaisuuksien muuttamiseksi.

25

30

Kuvioissa esimerkinomaisesti esitetty teränpidin voi olla muodoltaan ja rakenteeltaan hyvinkin toisenlainen kuin kuvallu malli. Keksintö ei ole millään tavalla rajoitettu esitettyyn ratkaisuun. On myös itsestään selvää, että paine, jolla terä nojaa kaavittavaan telaan, voi olla aikaansaatu millä tahansa tavalla. Paineen aikaansaavien välineiden ei tarvitse olla millään tavalla yhteydessä teränpitimeen. Paine voi esimerkiksi olla vaikkapa mikroprosessorisäädetty ja muuteltavissa koko käytön ajan.

Patenttivaatimuksel

12

- 1, Jousikaavin käytettäväksi crityisesti paperiteollisuuden käyttämien telojen (2) pinnan puhdistukseen käytön aikana ja käsittäen olennaisesti telan (2) puhdistettavan pinnan levyisen terän (8), joka on kiinnitetty teränpitimeen (1) ja käyttövälineet (esimerkiksi 6, 7) halutun palneen alkaansaamiseksi kaavinterään telaa vasten. tunnettu siitä, että terä (8) on pituussuunnassaan ainakin osalla pituultaan kaareva.
- 10 2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen jousikaavin, tunnettu siitä, että teränpidin (1) on nivelöity akselitapin (4) ympäri ainakin rajoitetussa määrin kääntyväksi.
- 3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen jouslkaavin, tunnettu siltä, että kaavinterässä (8) on, välimatkan päässä sen kärjestä, haluttaessa etenkin levymäinen likaantu15 miseneslosuoja (13).
 - 4. Patenttivaatimuksen 1 mukainen jousikaavin, tunnettu siitä, että terässä (8) on, välittömästi teränpitimeen kiinnityskohdan läheisellä alueella taitos (12), kaari tai sen kaltainen muoto.

20

- 5. Patenttivaatimuksen 1 mukainen jousikaavin, tunnettu siitä, että terä (8) on käyllölilanleessa telasta (2) ulospäin olevassa suunnassa kupera.
- 6. Jonkin edellisch patchttivaatimuksen mukainen jousikaavin, tunnettu siitä, että terä (8) on kaarevan ja olennaisen suoran osuuden yhdistelmä.
 - 7. Jonkin edellisen patenttivaatimuksen mukainen jousikaavin, tunnettu siilä, ellä terä (8) on pituutensa matkalla paksuudeltaan muuttuva.
- 30 8. Patenttivaatimuksen 7 mukainen jousikaavin, tunnettu siitä, että terä (8) on kohti kärkeään oheneva.

- 9. Jonkin edellisen palentlivaatimuksen mukainen jousikaavin, tunnettu siitä, että terä on valmistettu matriisista ja lujitteesta muodostuvasta komposiittimateriaalista, jossa lujite muodostuu kuitumaisesta materiaalista.
- 10. Patenttivaatimuksen 9 mukainen jousikaavin, tunnettu siitä, että terän (8) 5 komposiittimateriaalin lujitekuldut ovat määrän tai suuntautumisensa suhleen erilaisia terän eri osissa.

10

14:39

L3

(57) Tiivistelmä

Jousikaavin käytettäväksi erityisesti paperiteollisuuden käyttämlen telojen (2) pinnan puhdistukseen käytön aikana ja käsittäen olennaisesti telan (2) puhdistettavan pinnan levyisen terän (8), joka on kiinnitetty teränpitimeen (1). Laitteessa on käyttövälineet (6, 7) halutun paineen aikaansaamiseksi kaavinterään telaa vasten. Terä (8) on pituussuunnassaan ainakin osalla pituuttaan kaareva. (Fig. 1)

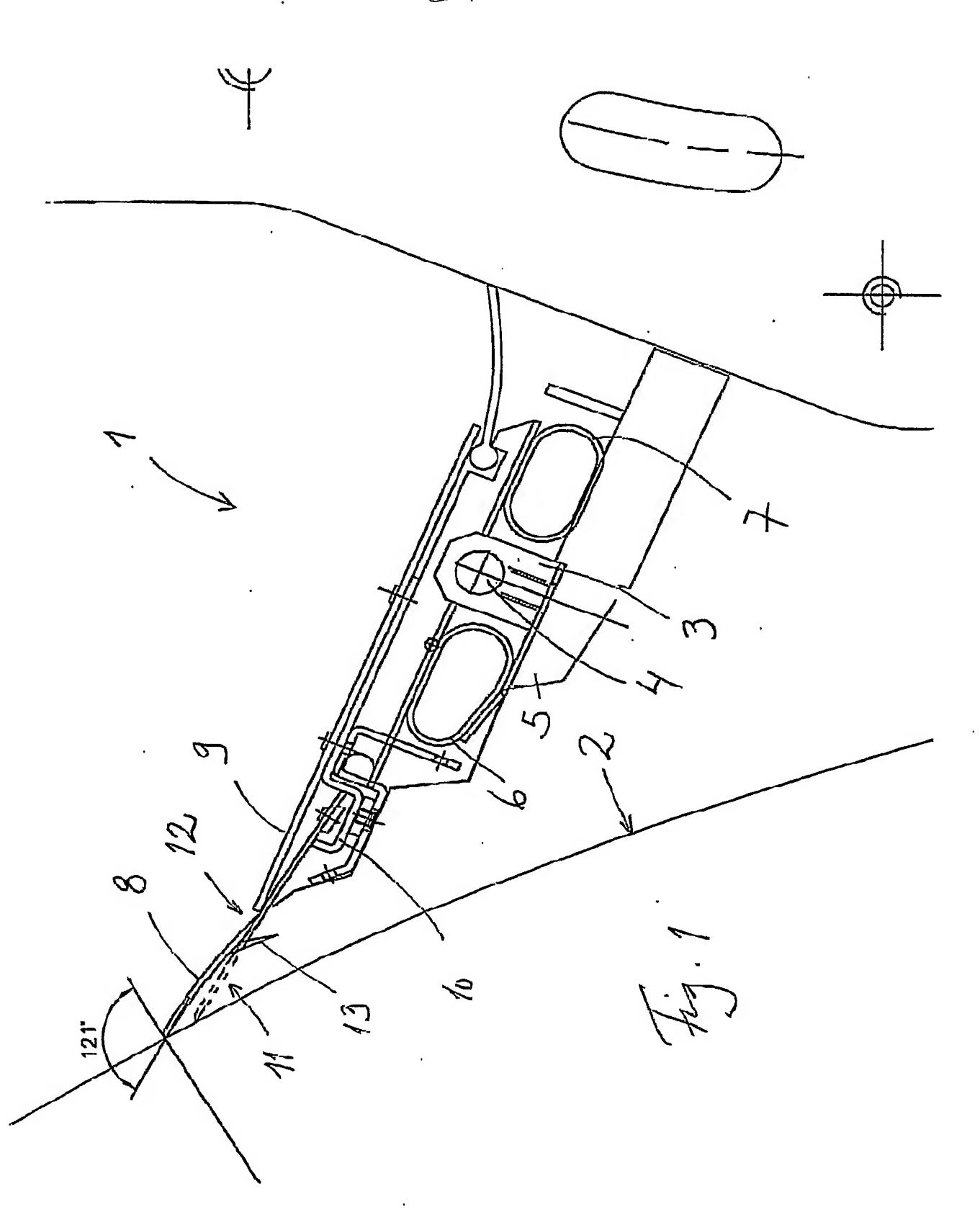
VAST.OTTO 25-03-2004 14:39

MISTÄ- +358 9 8594580

KENELLEPATREK Asiakaspalvel

SIVU DOB





L 4

